



Si buscas un papel de larga duración, que no se necesite laminar, que sea irrompible, libre de PVC, resistente al agua, que no se deforme y compatible con una gama muy amplia de impresión. ¡Prueba nuestro Papel Sintético **Sintepap**!



Reciclable



Libre de PVC



No requiere laminación



Irrompible a mano



Resistente al agua y químicos convencionales



Permanece plano



Diseñado para exteriores e interiores



Soporta un rango de temperatura de -20° a 65° C



Cortable



Doblable



Dimensionalmente estable



Estampable en caliente

## Sintepap es compatible con las siguientes tecnologías de impresión:

### Offset

BTC es compatible con tintas convencionales y UV, imprimible por ambas caras

### Flexografía

FLEXI soporta tintas convencionales y UV, está certificado con FDA para contacto directo con alimentos y es ultra resistente

### Impresión Láser

HR BTC está diseñado para tóner en seco y soporta temperaturas de impresión hasta 200°

### Gran Formato

BTC es compatible con tintas látex y UV

### Transferencia Térmica

FLEXI, BTC y HR BTC soportan impresión con transferencia térmica

### HP Indigo

BTC está certificado con HP Indigo

### Serigrafía

BTC soporta tintas convencionales, UV y barnices

# Aplicaciones

## Impresión Comercial



- Menús de Restaurante/Eventos
- Pósters
- Trípticos
- Catálogos
- Mapas
- Folletos
- Manuales
- Tarjetas de Presentación
- Colgantes para puerta de hotel
- Documentos importantes
- Pulseras irrompibles para eventos
- Photobook
- Invitaciones para bodas
- Planos de construcción
- Guías de viaje
- Tarjetas resistentes al agua
- Placas temporales de automóvil
- Calendarios
- Portavasos
- Manteles individuales
- Tarjetas de Juego
- Códigos QR

## Etiquetas

- Etiquetas comerciales
- Etiquetas para ropa
- Identificadores de maleta en aeropuertos
- Etiquetas resistentes al agua
- Etiquetas irrompibles
- Etiquetas para productos agrícolas
- Etiquetas de productos químicos
- Etiquetas de advertencia en electrodomésticos
- Etiquetas FDA para contacto directo con alimentos
- Etiquetas de uso rudo
- Etiquetas para productos industriales
- Etiquetas de seguridad
- Etiquetas de productos farmacéuticos
- Etiquetas de seguimiento y localización



## Educación y Editorial



- Certificados
- Diplomas
- Manuales Técnicos
- Material Educativo resistente al agua
- Folletos educativos
- Libros de religión
- Libros infantiles
- Revistas de alta calidad
- Catálogos de arte
- Material promocional para eventos culturales
- Folletos de galerías de arte
- Separadores
- Cubiertas de libros de edición especial

## Retail y Empaque

- Portaprecios
- Pósters
- Cajas de regalo
- Roll-Ups
- Gráficos backlit
- Gráficos POP
- Colgantes publicitarios
- Etiquetas de estante
- Banderas



## Deportes y uso en Exterior



- Dorsal de carreras
- Boletos
- Publicidad en vehículos en Transporte Público
- Etiquetas para invernadero
- Exhibidores en paraderos de bus
- Pantallas retroiluminadas
- Etiquetas para horiticultura
- Señalización en general
- Etiquetas para productos de camping
- Etiquetas para productos de deportes acuáticos
- Etiquetas para productos de pesca
- Pulseras para eventos
- Exhibidores para fachadas de tiendas
- Etiquetas de identificación de ganado
- Etiquetas para árboles
- Pósters para exteriores
- Exhibidores en general

## Identificación y Credenciales

- Tarjetas de identificación
- Galerías para eventos
- Tarjetas de visita
- Certificados de nacimiento
- Tarjetas de membresía
- Tarjeta de seguridad
- Tarjeta de salud y seguro
- Licencia de conducir
- Tarjetas de ID de votante
- Documentos legales



# Grados de Sintepap

Producto	Grado	Descripción de Grado	Formato	Grosos de Material	Máx. ancho hoja	Máx. ancho rollo																																																						
Sintepap	NC	Sin recubrimiento	Pliego y rollo	<table border="1"> <tr> <td>Micrones</td> <td>95</td> <td>120</td> <td>150</td> <td>175</td> <td>195</td> </tr> <tr> <td>GSM</td> <td>69</td> <td>88</td> <td>106</td> <td>127</td> <td>141</td> </tr> <tr> <td>Pt</td> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> <td>7</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>Micrones</td> <td>215</td> <td>275</td> <td>330</td> <td>375</td> <td>430</td> </tr> <tr> <td>GSM</td> <td>155</td> <td>202</td> <td>231</td> <td>266</td> <td>305</td> </tr> <tr> <td>Pt</td> <td>8</td> <td>11</td> <td>13</td> <td>15</td> <td>17</td> </tr> </table>	Micrones	95	120	150	175	195	GSM	69	88	106	127	141	Pt	4	5	6	7	8	Micrones	215	275	330	375	430	GSM	155	202	231	266	305	Pt	8	11	13	15	17	1750 mm	1750 mm																		
Micrones	95	120	150	175	195																																																							
GSM	69	88	106	127	141																																																							
Pt	4	5	6	7	8																																																							
Micrones	215	275	330	375	430																																																							
GSM	155	202	231	266	305																																																							
Pt	8	11	13	15	17																																																							
Sintepap	TC	Con recubrimiento en una cara	Rollo	<table border="1"> <tr> <td>Micrones</td> <td>95</td> <td>120</td> <td>150</td> <td>170</td> <td>190</td> <td>210</td> </tr> <tr> <td>GSM</td> <td>72</td> <td>98</td> <td>109</td> <td>123</td> <td>136</td> <td>146</td> </tr> <tr> <td>Pt</td> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> <td>7</td> <td>7</td> <td>8</td> </tr> </table>	Micrones	95	120	150	170	190	210	GSM	72	98	109	123	136	146	Pt	4	5	6	7	7	8	N/A	1550 mm																																	
Micrones	95	120	150	170	190	210																																																						
GSM	72	98	109	123	136	146																																																						
Pt	4	5	6	7	7	8																																																						
Sintepap	BTC	Con recubrimiento en ambas caras	Pliego y rollo	<table border="1"> <tr> <td>Micrones</td> <td>95</td> <td>125</td> <td>150</td> <td>175</td> <td>200</td> </tr> <tr> <td>GSM</td> <td>83</td> <td>95</td> <td>109</td> <td>132</td> <td>146</td> </tr> <tr> <td>Pt</td> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> <td>7</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>Micrones</td> <td>205</td> <td>250</td> <td>275</td> <td>305</td> <td>330</td> </tr> <tr> <td>GSM</td> <td>153</td> <td>183</td> <td>197</td> <td>211</td> <td>234</td> </tr> <tr> <td>Pt</td> <td>8</td> <td>10</td> <td>11</td> <td>12</td> <td>13</td> </tr> <tr> <td>Micrones</td> <td>356</td> <td>380</td> <td>406</td> <td>435</td> <td>510</td> </tr> <tr> <td>GSM</td> <td>243</td> <td>262</td> <td>287</td> <td>299</td> <td>345</td> </tr> <tr> <td>Pt</td> <td>14</td> <td>15</td> <td>16</td> <td>17</td> <td>20</td> </tr> </table>	Micrones	95	125	150	175	200	GSM	83	95	109	132	146	Pt	4	5	6	7	8	Micrones	205	250	275	305	330	GSM	153	183	197	211	234	Pt	8	10	11	12	13	Micrones	356	380	406	435	510	GSM	243	262	287	299	345	Pt	14	15	16	17	20	1550 mm	1550 mm
Micrones	95	125	150	175	200																																																							
GSM	83	95	109	132	146																																																							
Pt	4	5	6	7	8																																																							
Micrones	205	250	275	305	330																																																							
GSM	153	183	197	211	234																																																							
Pt	8	10	11	12	13																																																							
Micrones	356	380	406	435	510																																																							
GSM	243	262	287	299	345																																																							
Pt	14	15	16	17	20																																																							
Sintepap	FLEXI	Con recubrimiento en ambas caras ultra-resistente	Rollo	<table border="1"> <tr> <td>Micrones</td> <td>125</td> <td>150</td> <td>200</td> <td>250</td> </tr> <tr> <td>GSM</td> <td>126</td> <td>146</td> <td>227</td> <td>325</td> </tr> <tr> <td>Pt</td> <td>5</td> <td>6</td> <td>8</td> <td>10</td> </tr> </table>	Micrones	125	150	200	250	GSM	126	146	227	325	Pt	5	6	8	10	N/A	1550 mm																																							
Micrones	125	150	200	250																																																								
GSM	126	146	227	325																																																								
Pt	5	6	8	10																																																								
Sintepap	HR BTC	Con recubrimiento en ambas caras para altas temperaturas de impresión - color natural	Pliego y rollo	<table border="1"> <tr> <td>Micrones</td> <td>125</td> <td>150</td> <td>200</td> <td>280</td> <td>305</td> <td>335</td> <td>360</td> </tr> <tr> <td>GSM</td> <td>130</td> <td>164</td> <td>227</td> <td>325</td> <td>371</td> <td>397</td> <td>423</td> </tr> <tr> <td>Pt</td> <td>5</td> <td>6</td> <td>8</td> <td>11</td> <td>12</td> <td>13</td> <td>14</td> </tr> </table>	Micrones	125	150	200	280	305	335	360	GSM	130	164	227	325	371	397	423	Pt	5	6	8	11	12	13	14	1550 mm	1550 mm																														
Micrones	125	150	200	280	305	335	360																																																					
GSM	130	164	227	325	371	397	423																																																					
Pt	5	6	8	11	12	13	14																																																					
Sintepap	HR BTC MW	Con recubrimiento en ambas caras para altas temperaturas de impresión - más blanco	Pliego y rollo	<table border="1"> <tr> <td>Micrones</td> <td>150</td> <td>175</td> <td>200</td> <td>230</td> <td>280</td> </tr> <tr> <td>GSM</td> <td>164</td> <td>201</td> <td>227</td> <td>251</td> <td>280</td> </tr> <tr> <td>Pt</td> <td>6</td> <td>7</td> <td>8</td> <td>9</td> <td>11</td> </tr> </table>	Micrones	150	175	200	230	280	GSM	164	201	227	251	280	Pt	6	7	8	9	11	1550 mm	1550 mm																																				
Micrones	150	175	200	230	280																																																							
GSM	164	201	227	251	280																																																							
Pt	6	7	8	9	11																																																							

# Tabla de compatibilidades

Compatibilidad de Impresión		Sintepap NC	Sintepap TC	Sintepap BTC	Sintepap FLEXI	Sintepap HR BTC	Sintepap HR BTC (MW)
Offset Convencional		Sí, (se recomienda utilizar tintas de secado rápido para mejores resultados)	Sí	Sí	No	Sí	Sí
Offset UV		No*	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí
Serigrafía		Sí	Sí	Sí	No	Sí	Sí
Flexografía (tintas UV)		No	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí
Flexografía (tintas base agua)		No	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí
Transferencia Térmica							
Cintas Térmicas Compatibles							
Cinta de Resina	Cinta de Cera	No*	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí
Ricoh B110CR	Ricoh B110A						
Armor AXR 7+	Armor AXR FH 7+						
Mastercorp TTR 2400							
La impresión es compatible incluso con marcas locales (cintas de resina y cera-resina). Se recomienda verificar la combinación adecuada de velocidad y energía al imprimir con diferentes cintas (cintas de cera-resina/resina) para obtener resultados óptimos.							
Tipografía		No	Sí	Sí	No	Sí	Sí
HP Indigo 3000, 5000, 6000, 7000, 10000, 12000, 15000 y 25000		No	Sí	Sí	No	Sí	Sí
Inyección de tinta a base de agua y solventes		No	No	No	No	No	No
UV - Gran Formato		No	Sí	Sí	No	Sí	Sí
Látex - Gran Formato		No	Sí	Sí	No	Sí	Sí
Láser (tónor en seco). Impresoras Xerox, Canon, Ricoh, Konica Minolta, Fujifilm, Kodak		No	No	No	No	Sí	Sí

**No\*:** Es imprimible, pero el impresor debe realizar pruebas de impresión y asegurarse que el material imprime bien en sus procesos.

## Recomendaciones de conversión

### 1. Corte con troquel

Antes de proceder con el corte con troquel, se deben tener en cuenta los siguientes puntos:

- Las cuchillas a utilizar deben estar lo suficientemente afiladas y libres de desgaste
- Evite ángulos rectos y esquinas afiladas, ya que pueden causar desgarros
- Los cortes en ángulo recto deben realizarse con un agujero de radio de 1/16 de pulgada
- Use una cuchilla de doble bisel

### 2. Perforación

Es posible realizar perforaciones en Sintepap, pero para obtener los mejores resultados se recomienda usar agujeros redondos en lugar de cuadrados, ya que estos pueden causar desgarros.

### 3. Perforado

Se recomienda usar un amarre (unión entre dos cortes) de  $\leq 0.5$  mm y la porción cortada debe ser  $\geq 2.0$  mm para evitar cualquier desviación. Se debe aplicar una presión óptima sobre el troquel para un corte sin problemas.

### 4. Estampado en caliente

Sintepap es adecuado para el estampado en caliente.

### 5. Plegado

Aunque es posible realizar plegado en Sintepap, se recomienda realizar marcado para obtener mejores resultados. Para lograr planitud después del plegado, se recomienda mantener el Sintepap bajo presión durante al menos 30 minutos.

### 6. Compatibilidad con adhesivos y laminación

Se recomienda usar adhesivo de fusión en caliente u otro adhesivo de alta adherencia adecuado para la unión en Sintepap. Es adecuado para el proceso de laminación térmica.

### 7. Guillotinado

Al realizar el guillotinado en Sintepap, asegúrese de que las cuchillas estén afiladas y limpias.